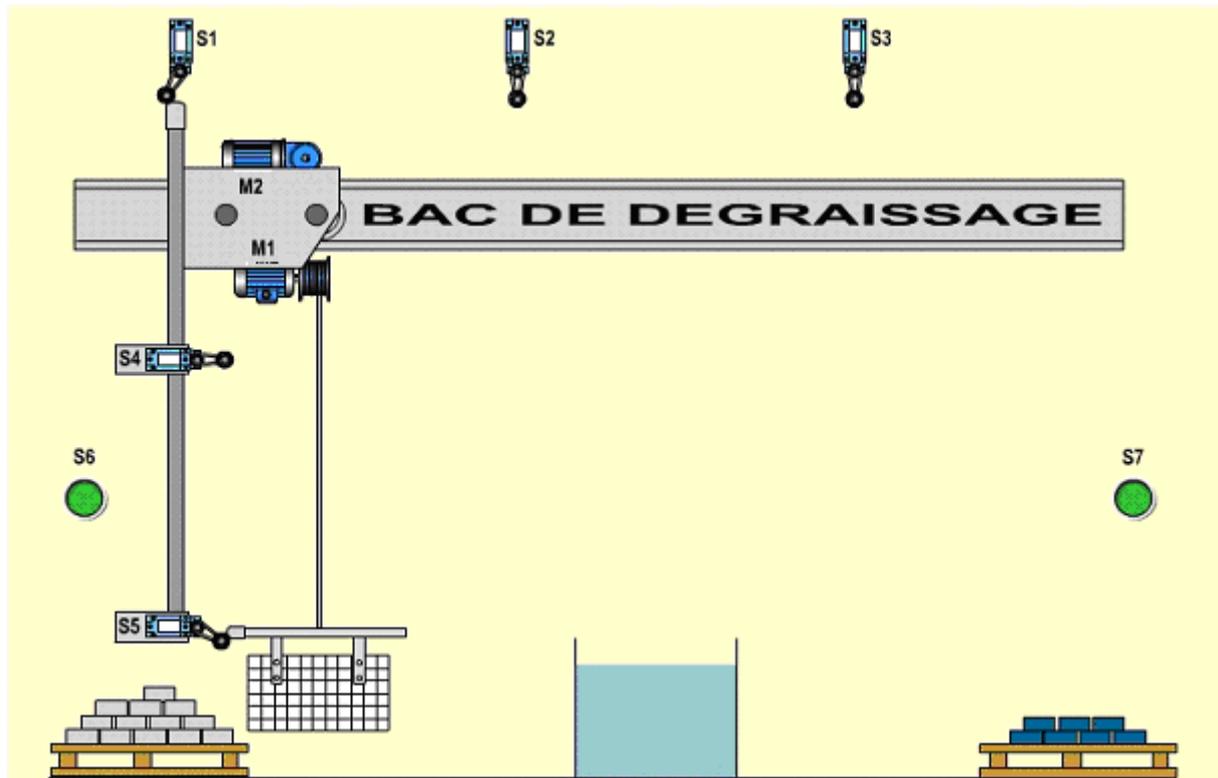


BAC DE DEGRAISSAGE



L'opérateur appuis sur le bouton S6 les pièces vont dans le bac de dégraissage pendant 15s et vont ensuite vers la zone de déchargement.
Une fois déchargée, l'opérateur appuis sur le bouton S7, la machine repart vers sa position initiale.

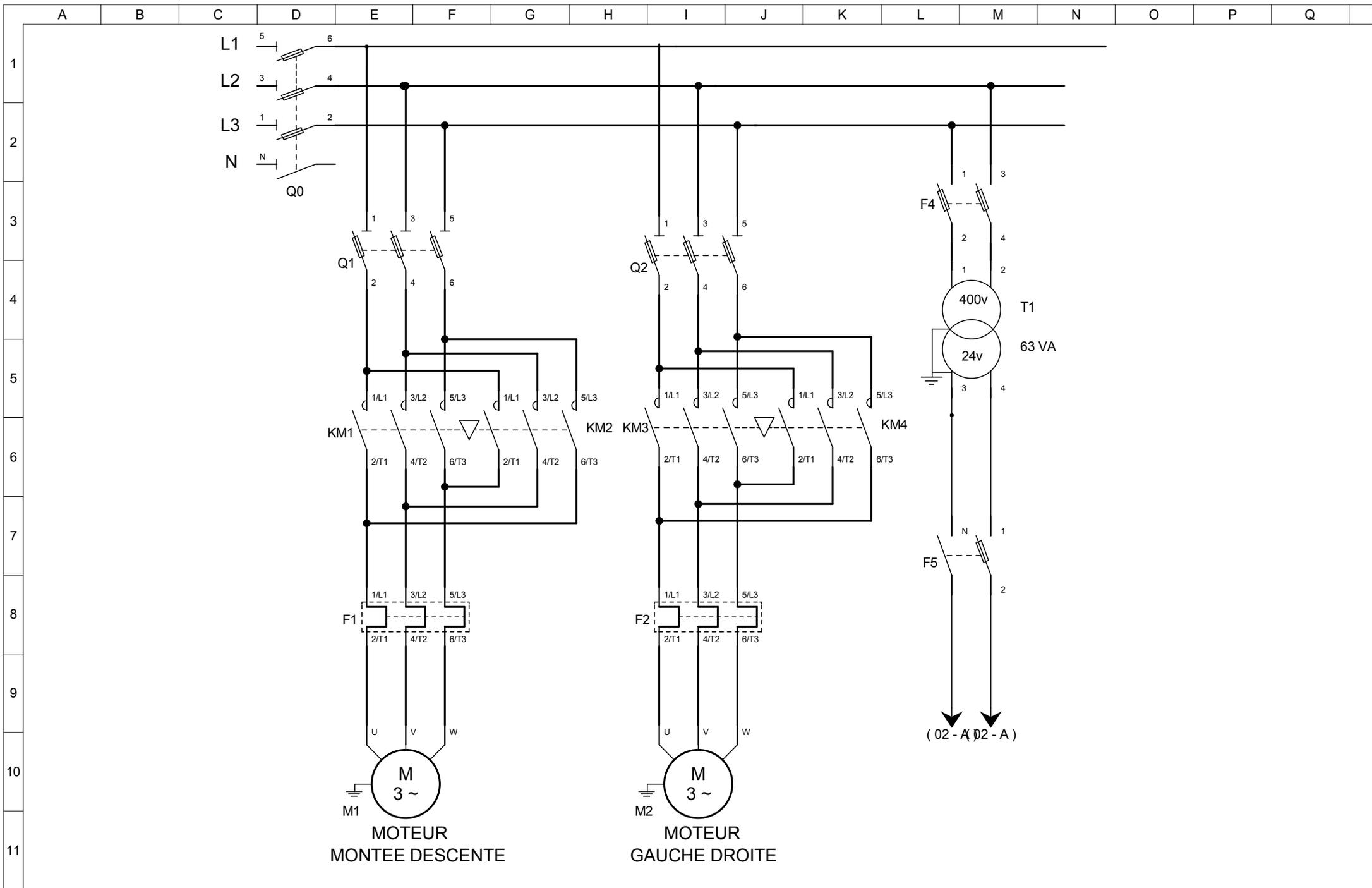
NOMENCLATURE :

M1	Moteur asynchrone gauche droite
M2	Moteur asynchrone montée descente
KM1	Contacteur de puissance commande 24V~
KM2	Contacteur de puissance commande 24V~
KM3	Contacteur de puissance commande 24V~
KM4	Contacteur de puissance commande 24V~
S1	Position de départ
S2	Position bac dégraissage
S3	Position chargement
S4	Position haute
S5	Position basse
S6	Départ cycle
S7	Position initiale
S8	
TSX17/20	A.P.I. 12E /8S Alimentation 230V~

- Donner l'affectation des entrées sorties de l'automate TSX17/20

ENTREES		SORTIES	
I0,0		O0,0	
I0,1		O0,1	
I0,2		O0,2	
I0,3		O0,3	
I0,4		O0,4	
I0,5		O0,5	
I0,6		O0,6	
I0,7		O0,7	
		O0,8	
		O0,9	
		O0,10	
		O0,11	

- Donner le câblage puissance et commande de cette installation sur les folios en annexe.
- Compléter dans la nomenclature le rôle du BP S8

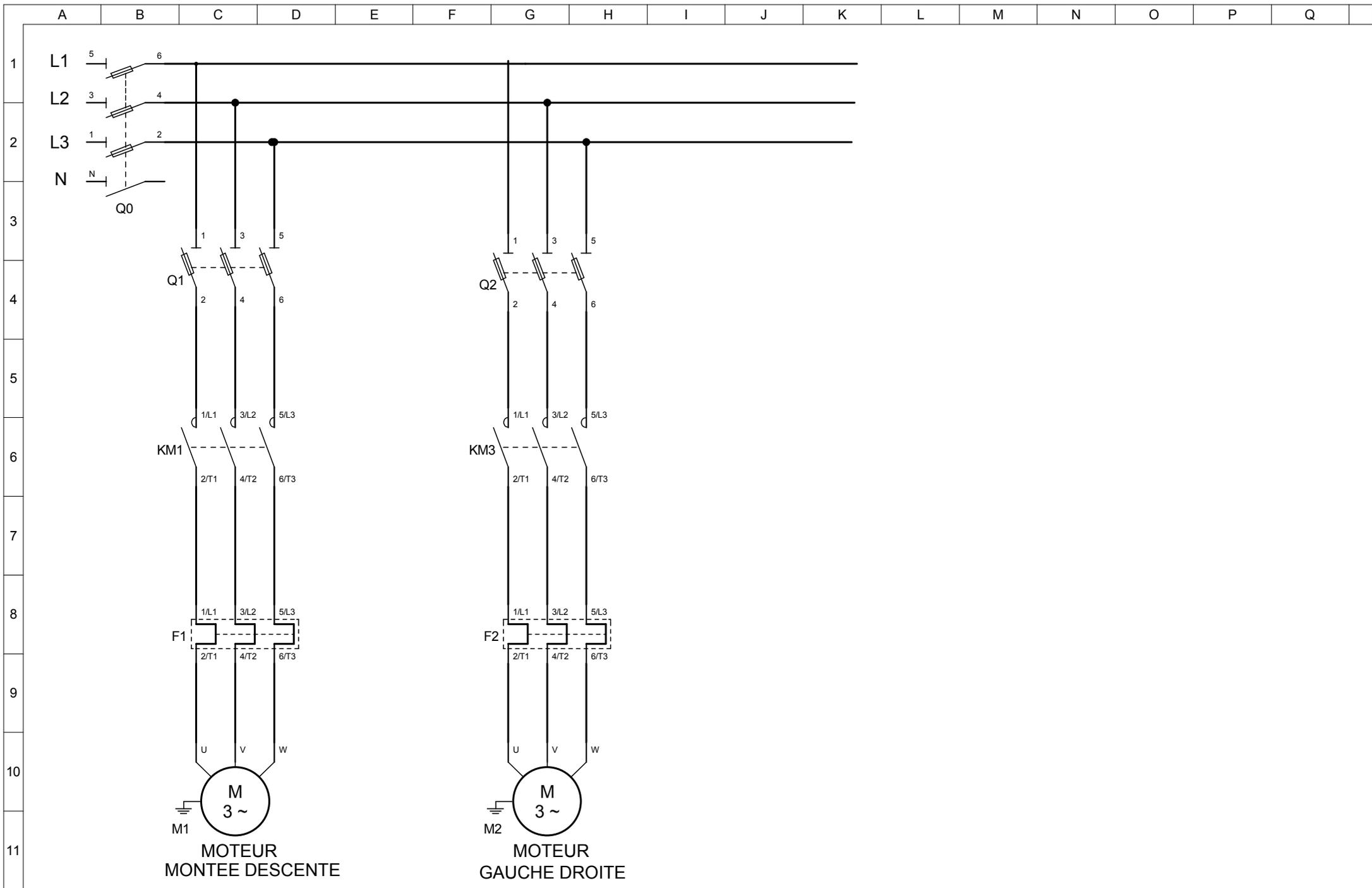


SOCIETE
Adresse société

BAC DEGRAISSAGE
PARTIE PUISSANCE

Dessiné le :
Modifié le :
Par :

01
02



BAC DEGRAISSAGE
 PARTIE PUSSANCE ELECTRIQUE

Dessiné le :
 Modifié le :
 Par :

01
 03

