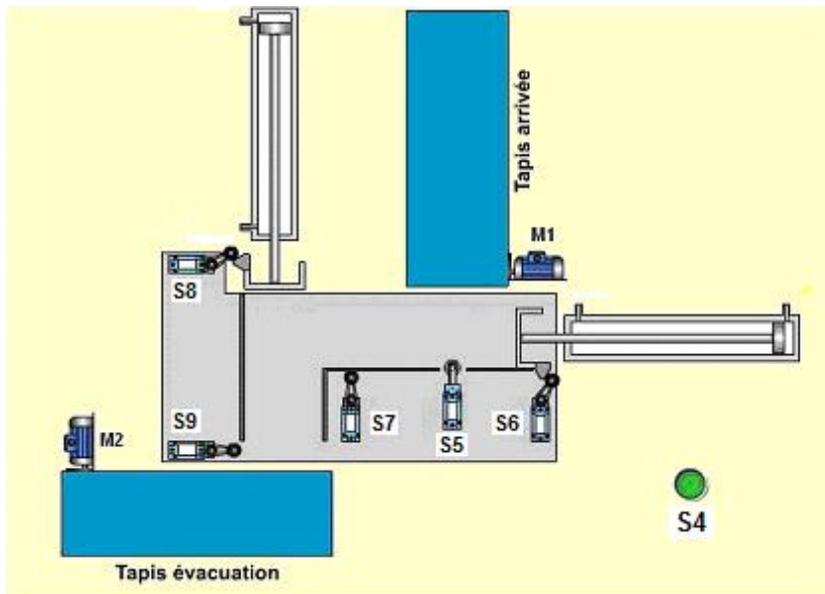


## TRANSFERT DE PIECE



Cette machine automatisée permet de transférer des colis d'un tapis vers un autre pour une mise en palettisation.

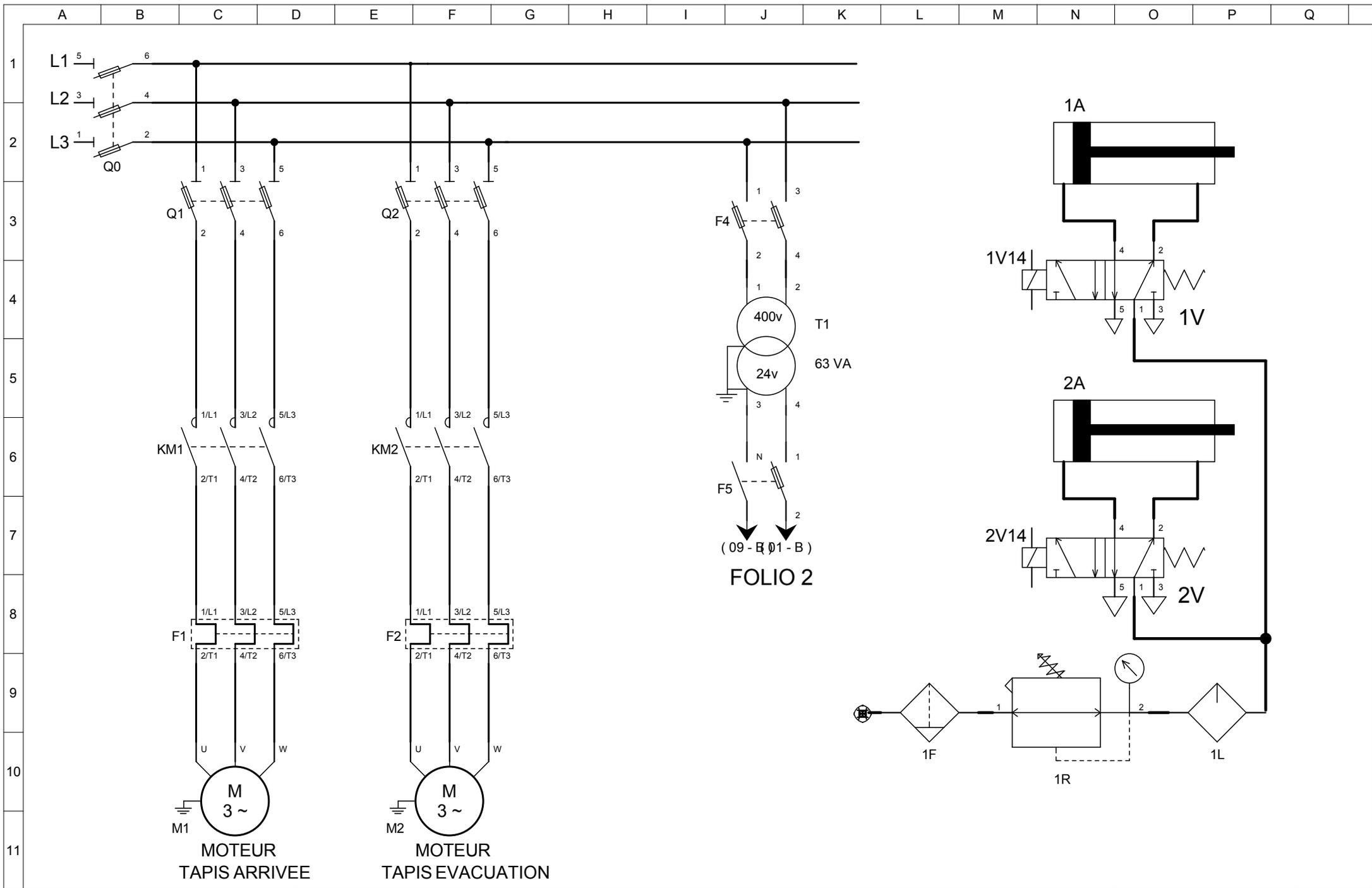
|     |                                      |
|-----|--------------------------------------|
| M1  | Moteur asynchrone tri                |
| M2  | Moteur asynchrone tri                |
| KM1 | Contacteur 24v~                      |
| KM2 | Contacteur 24v~                      |
| S1  | BP NC arrêt d'urgence                |
| S2  | BP NC arrêt de fonction              |
| S3  | BP NO marche du système              |
| S4  | BP NO marche du système              |
| 1A  | Vérin double effet                   |
| 2A  | Vérin double effet                   |
| 1V  | ElectrodistIBUTEUR monostable 24 v = |
| 2V  | ElectrodistIBUTEUR monostable 24 v = |
| S5  | Capteur mécanique NO                 |
| S6  | Capteur mécanique NO                 |
| S7  | Capteur mécanique NO                 |
| S8  | Capteur mécanique NO                 |
| S9  | Capteur mécanique NO                 |

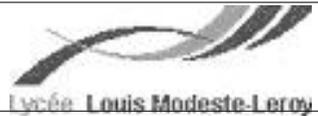
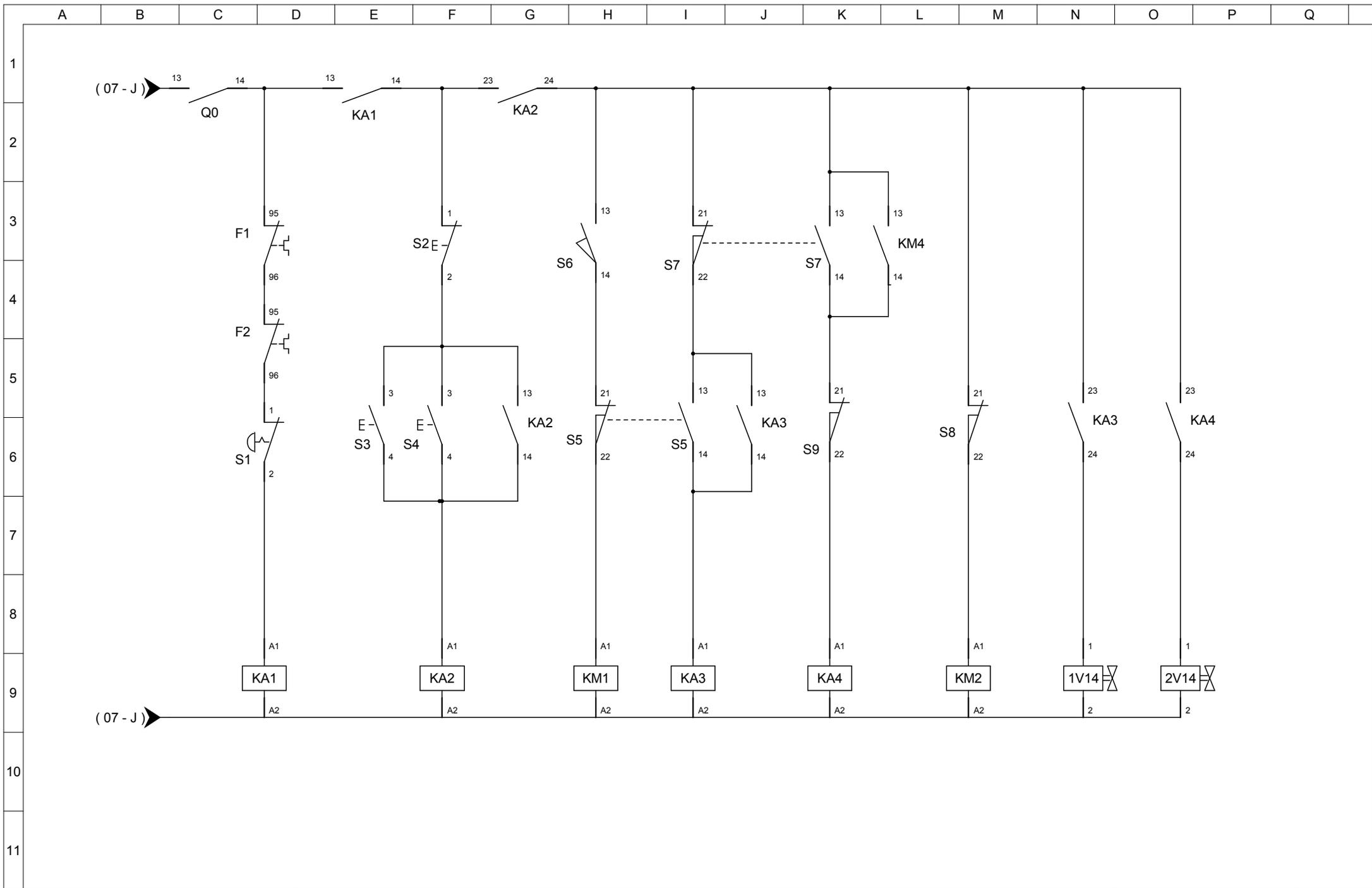
A partir du schéma électrique donné en référence, on vous demande de réaliser la modification avec un automate TSX 17\_20

- Etablir l'affectation des E/S de l'automate

| ENTREES |  | SORTIES |  |
|---------|--|---------|--|
| I0,0    |  | O0,0    |  |
| I0,1    |  | O0,1    |  |
| I0,2    |  | O0,2    |  |
| I0,3    |  | O0,3    |  |
| I0,4    |  | O0,4    |  |
| I0,5    |  | O0,5    |  |

- Compléter sur les folios le câblage de l'automate programmable



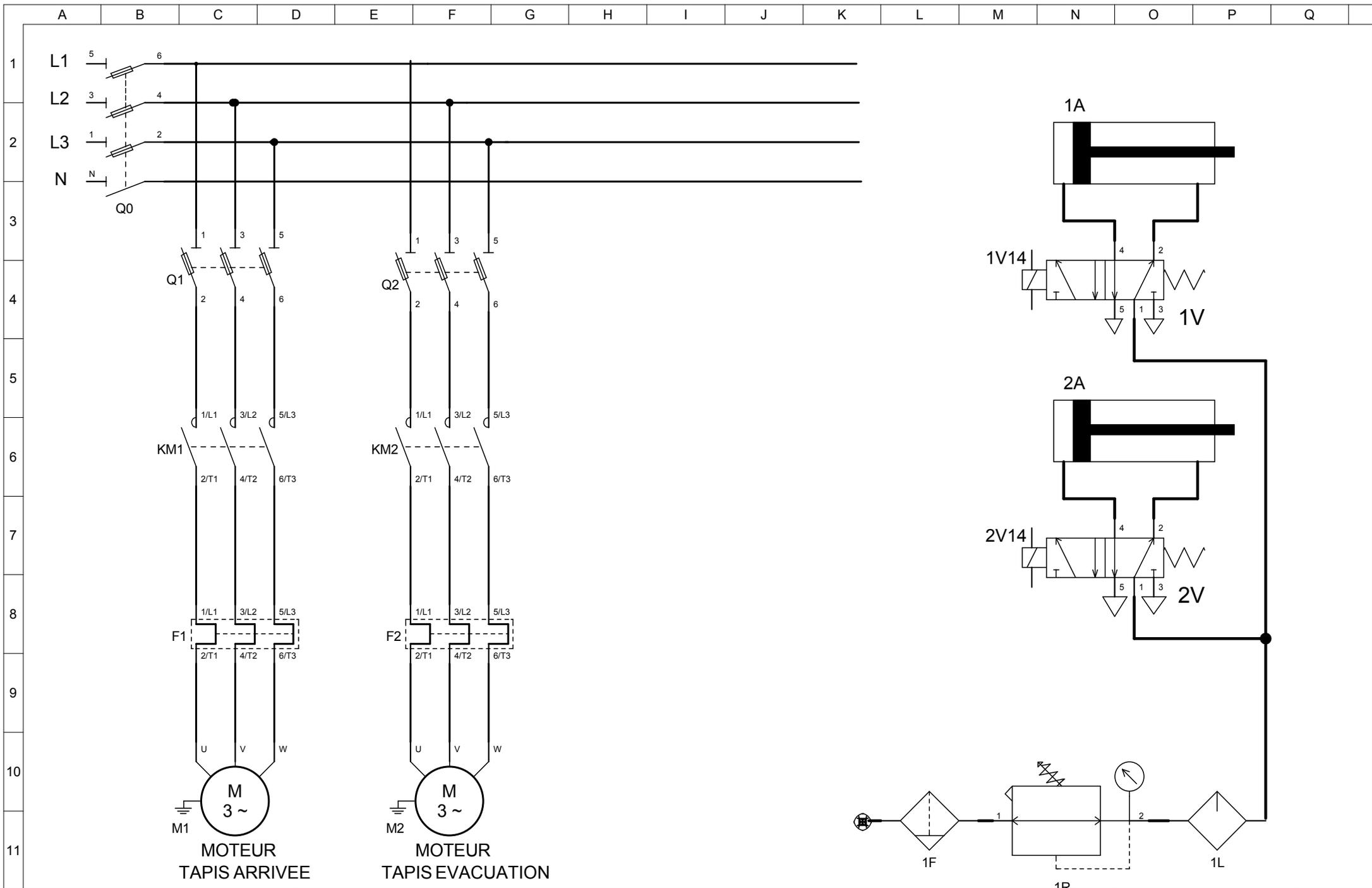


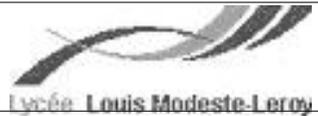
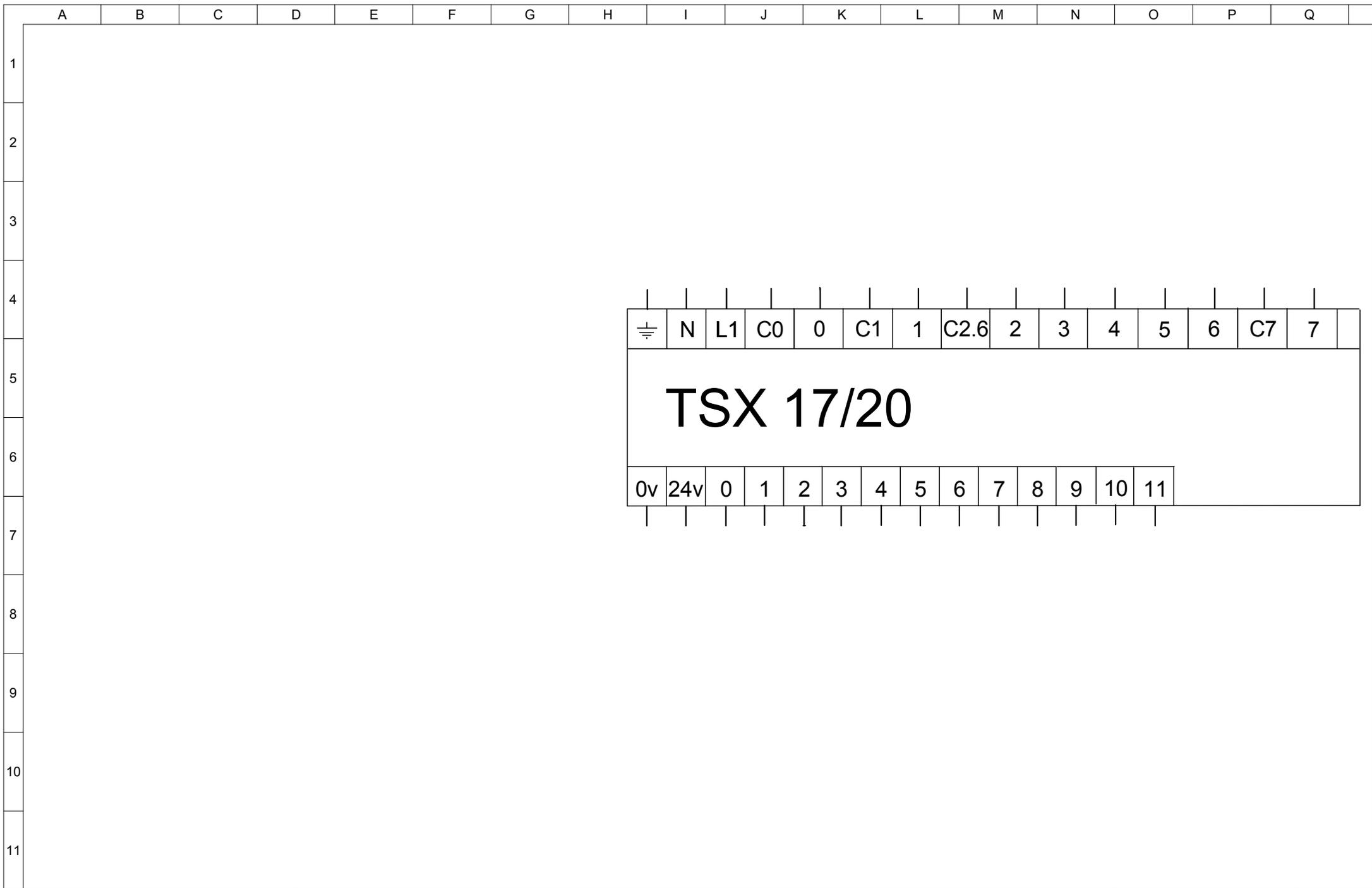
POSTE DE TRANSFERT  
SCHEMA DE COMMANDE

Dessiné le :  
Modifié le :  
Par :

02

02





POSTE DE TRANSFERT  
SCHEMA DE COMMANDE

Dessiné le :  
Modifié le :  
Par :

02  
02