

CI 8

## MAINTENANCE PREVENTIVE



Dans le cadre d'une opération de maintenance préventive



on vous demande de réaliser :

- Démonter les carters
- Démonter les meules des 4 s/systèmes
- Remonter l'ensemble



Lors de cette intervention :

- Utiliser les outils appropriés.
- Utiliser les équipements de protection individuelle
- Vérifier que la **machine est hors énergie** lors du montage/démontage.

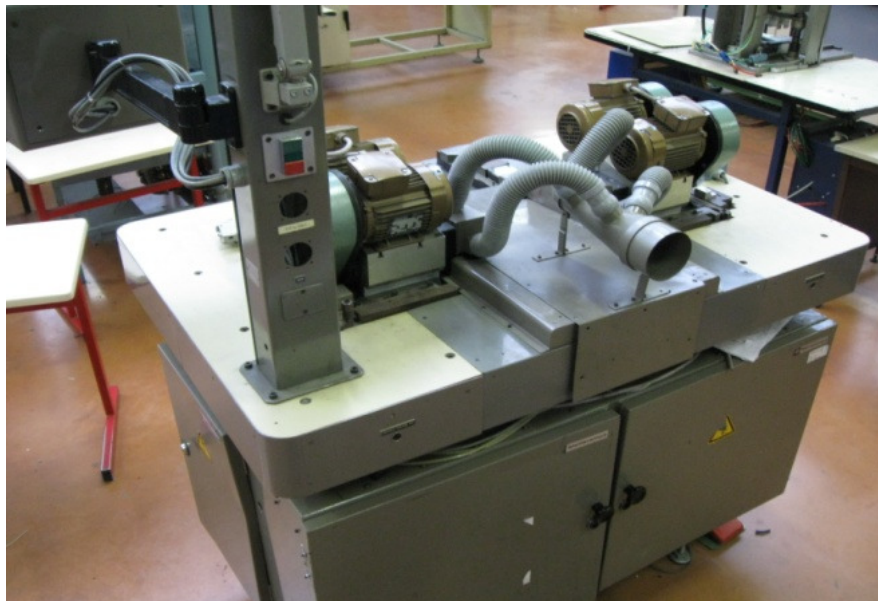


Protection obligatoire des pieds



Protection obligatoire du corps

## USINEUSE REGLETTE



**Objectif :** Etre capable de réaliser une manutention et d'effectuer l'échange standard des meules de l'usineuse reglette.

CI 8

ACTIVITE PROPOSEE

TP N° 31

Temps :3h00

LES DONNEES :

TRAVAIL DEMANDE :

CE QUI EST EXIGE :

EVALUATIONS :

**\*Pre\_requis**

- Aucun

① Lire attentivement la demande d'intervention ainsi que le bon de travail.

② Démontez les protections en suivant les indications de la gamme de démontage.

③ Effectuer l'échange standard des meules.

④ Procéder au remontage de l'ensemble.

**\*Documents**

- Fiche demande d'intervention et le bon de travail.

- Gamme de démontage remontage des meules.

**\*Matériels**

- Outillage précisé dans la gamme de démontage

Préparer son intervention

**CP 3.1 /5**

Réparer un composant

**CP 1.3 /10**

Compléter l'historique machine

**CP 4.2 /5**


Activ	Rep	Etre capable de	NOTE
	<b>CP1</b>	<b>RÉALISER LES INTERVENTIONS DE MAINTENANCE</b>	
A1-T1	CP1.1	Diagnostiquer les pannes	
A1-T3 A2-T2	CP1.2	Remettre en état de bon fonctionnement un bien	
A1-T3 A2-T2	CP1.3	Réparer un composant.	/10
A2-T1	CP1.4	Exécuter des opérations de surveillance et d'inspection	
A3-T2	CP1.5	Exécuter des travaux d'amélioration ou de modification du bien	
A4-T1 A4-T2	CP1.6	Mettre en service un bien dans le respect des procédures	
Toutes tâches	CP1.7	Identifier les risques, définir et mettre en œuvre les mesures de prévention adaptées	
	<b>CP2</b>	<b>ANALYSER le fonctionnement d'un bien</b>	
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.1	Analyser le fonctionnement et l'organisation d'un système.	
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.2	Analyser les solutions mécaniques réalisant les fonctions opératives	
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.3	Analyser les solutions de gestion, de distribution, de conversion des énergies pneumatique hydraulique et électrique	
	<b>CP3</b>	<b>ORGANISER ET OPTIMISER SON ACTIVITE DE MAINTENANCE</b>	
A1-T2 A3-T2	CP3.1	Préparer son intervention	/5
A3-T1	CP3.2	Emettre des propositions d'améliorations d'un bien	
	<b>CP4</b>	<b>COMMUNIQUER des informations</b>	
A2-T3 A5-T1 A5-T2	CP4.1	Recevoir et transmettre des informations	
A1-T4 A1-T5 A2-T3	CP4.2	Rédiger et argumenter des comptes rendus.	/5


**TRAVAUX PRATIQUES**

FOLIO /

NOTE :

/20

		<b>BON DE TRAVAIL</b>			BT N°: 11	
DATE : .../.../....		DEMANDEUR : XXXX		PARC : MEI		
MATERIEL: <i>Usineuse reglette</i>		MARQUE: <i>Schneider</i>		N°:		
NATURE DU TRAVAIL : <i>✓ Effectuer l'échange standard des meules de l'usineuse reglette</i>				PRIX DE REVIENT:		
				Main d'œuvre		
				Fournitures		
				<b>TOTAL:</b>		
Fourniture	Nb	Coût unit	TOTAL	Date	Ouvrier	Heures

MATERIEL <i>Usineuse reglette</i>	MARQUE <i>Schneider</i>	TYPE <i>Système</i>	PARC <i>Maintenance</i>	N°
SOUS ENSEMBLE	ORDRE DE DEMONTAGE	OUTILLAGE	PRECAUTION	
				

MATERIEL *Usineuse reglette*

MARQUE *Schneider*

TYPE *Système*

PARC *Maintenance*

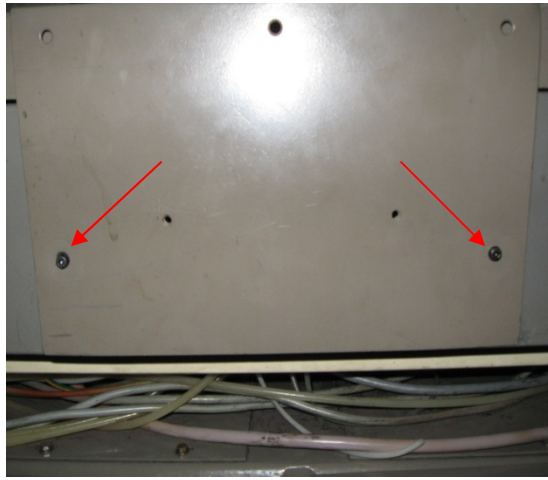
N°

**SOUS ENSEMBLE**

**ORDRE DE DEMONTAGE**

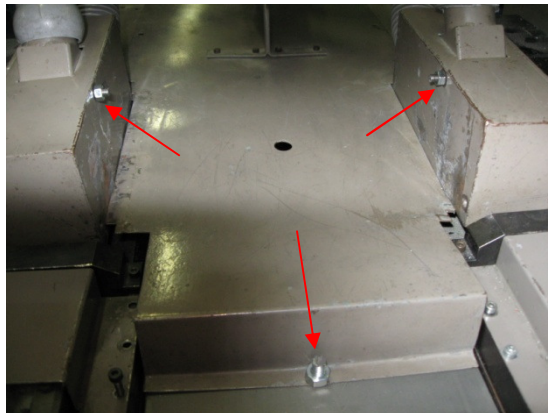
**OUTILLAGE**

**PRECAUTION**



1) retirer les deux premières vis

**Outil :** Clé six pans n°3



2) (A) retirer les écrous droite et gauche,

**Outil : (A) :** Clé a pipe n°10

(B) puis retirer l'écrou central

**(B) :** Clé plate n°13

MATERIEL *Usineuse reglette*

MARQUE *Schneider*

TYPE *Système*

PARC *Maintenance*

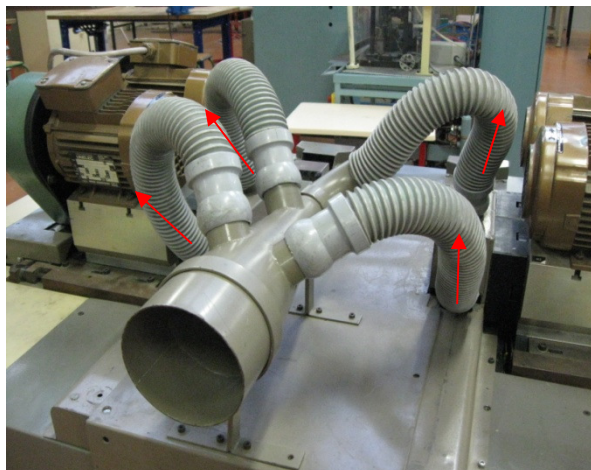
N°

**SOUS ENSEMBLE**

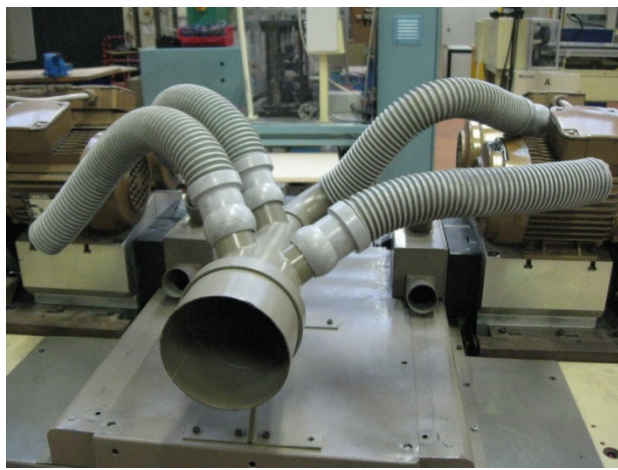
**ORDRE DE DEMONTAGE**

**OUTILLAGE**

**PRECAUTION**



3) Retirer les tuyaux



MATERIEL *Usineuse reglette*

MARQUE *Schneider*

TYPE *Système*

PARC *Maintenance*

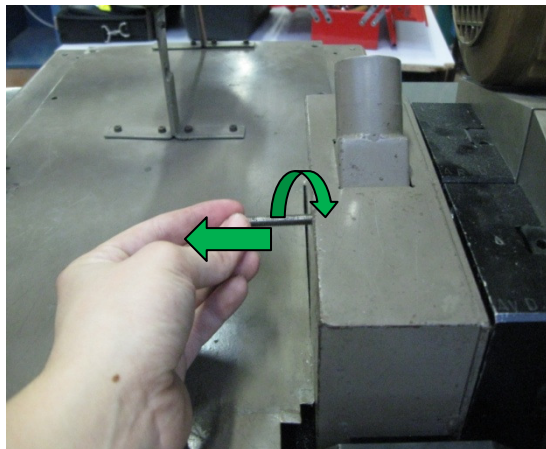
N°

**SOUS ENSEMBLE**

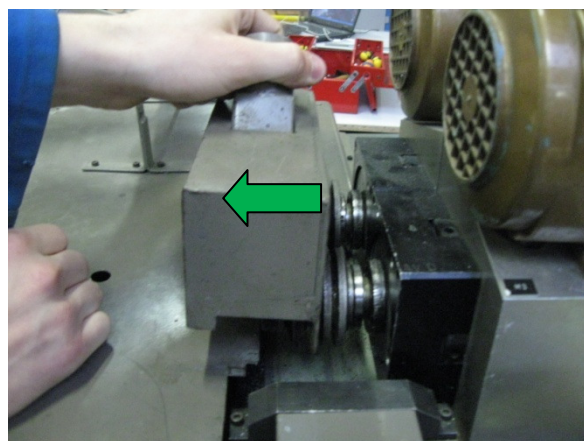
**ORDRE DE DEMONTAGE**

**OUTILLAGE**

**PRECAUTION**



4) dévisser les tiges filetées



5) Retirer les carters des meules

MATERIEL *Usineuse reglette*

MARQUE *Schneider*

TYPE *Système*

PARC *Maintenance*

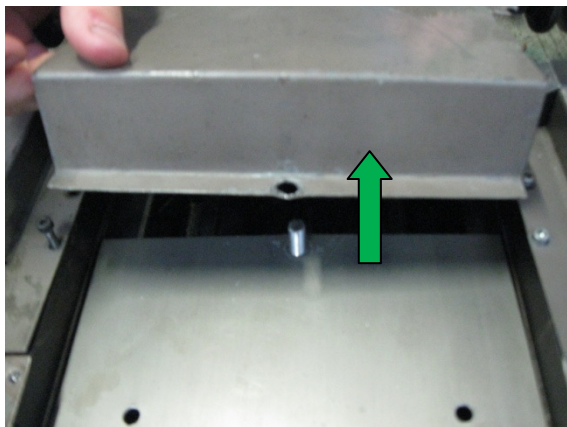
N°

**SOUS ENSEMBLE**

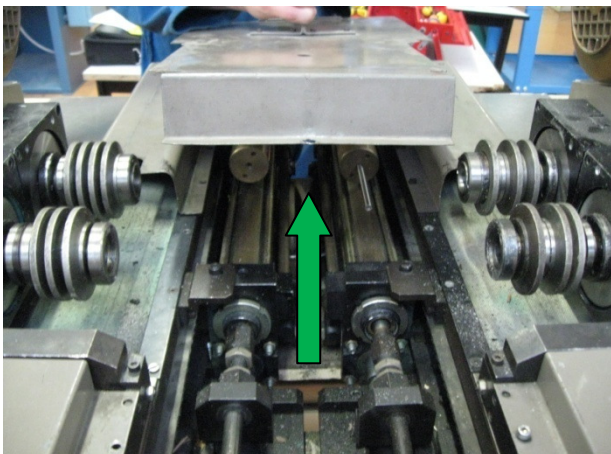
**ORDRE DE DEMONTAGE**

**OUTILLAGE**

**PRECAUTION**



6) Retirer le carter central





MATERIEL *Usineuse reglette*

MARQUE *Schneider*

TYPE *Système*

PARC *Maintenance*

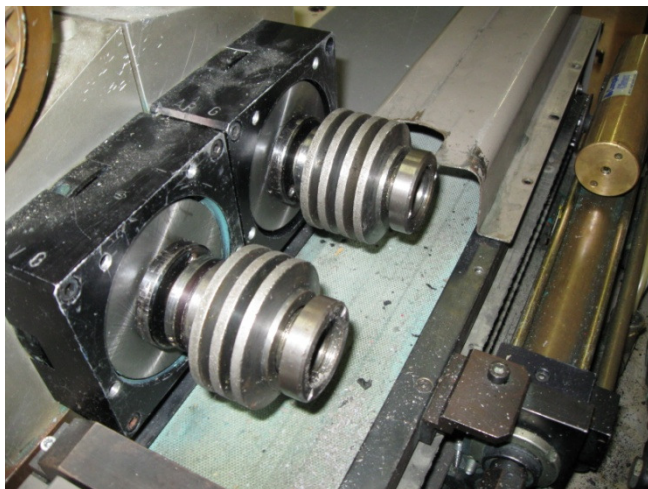
N°

**SOUS ENSEMBLE**

**ORDRE DE DEMONTAGE**

**OUTILLAGE**

**PRECAUTION**



7) Dévisser la bague

.Outil: Clé a ergot

# FICHE PREVISIONNELLE DE DEMONTAGE

MATERIEL <i>Usineuse reglette</i>	MARQUE <i>Schneider</i>	TYPE <i>Système</i>	PARC <i>Maintenance</i>	N°
SOUS ENSEMBLE		ORDRE DE DEMONTAGE	OUTILLAGE	PRECAUTION
		<p>4) retirer les meules une par une en respectant le sens</p>		