

CI 1.2

FABRICATION



Sur le système de conditionnement « **SERMEX** », le support du rail « arrivée pièce » est détérioré.

Dans le cadre cette intervention de **maintenance de type corrective** on vous demande de réaliser :



Gamme de fabrication :

Fabrication :

Démontage montage :



Lors de cette intervention :

- Utiliser les outils appropriés.
- Utiliser les équipements de protection individuelle.
- Vérifier que la **machine est hors énergie** lors du montage/démontage.



Protection obligatoire des pieds



Ne pas mettre la main ni tout autre objet derrière le carter lorsque la perceuse fonctionne



Protection obligatoire du corps



Attention Danger électrique
Mettre la machine hors tension avant l'intervention



Obligation de régler le carter de protection de la perceuse



Poser la fiche de « **Machine sous intervention** » avant de commencer votre intervention

SERMEX



Objectif : Etre capable de réaliser une gamme de fabrication, fabriquer le support tapis de transfert, de démonter et remonter le support défectueux.

CI 1.2

ACTIVITE PROPOSEE

TP N° 18

Temps :4h00

LES DONNEES :

TRAVAIL DEMANDE :

CE QUI EST EXIGE :

EVALUATIONS :

***Pre_requis**

- Traçage.
- Perçage.
- Sciage.
- Limage.
- Pliage

❶ Lire attentivement la demande d'intervention ainsi que le bon de travail.

❷ Etudier le dessin de définition du « support détecteur ».

❸ Réaliser au brouillon la gamme de fabrication.

***Documents**

- Fiche demande d'intervention et le bon de travail.
- Fiche Analyse de fabrication.
- Dessin de définition support détecteur.
- Fiche démontage remontage



❹ Recopier proprement la gamme de fabrication sur le document adéquat.

❺ Réaliser la fabrication.

❻ Procéder au démontage et remontage décrit sur la fiche en suivant les phase décrite.



Les instructions de réglage et d'utilisation sont maîtrisées

CP3.1 /12

Les désignations, les noms et les références des composants nécessaires au transfert de données sont conformes.

CP4.1 /3

Analyser les solutions mécaniques

CP 2.2 /5

Activ	Rep	Etre capable de	NOTE
	CP1	RÉALISER LES INTERVENTIONS DE MAINTENANCE	
A1-T1	CP1.1	Diagnostiquer les pannes	
A1-T3 A2-T2	CP1.2	Remettre en état de bon fonctionnement un bien	
A1-T3 A2-T1	CP1.3	Réparer un composant.	
A2-T1	CP1.4	Exécuter des opérations de surveillance et d'inspection	
A3-T2	CP1.5	Exécuter des travaux d'amélioration ou de modification du bien	
A4-T1 A4-T2	CP1.6	Mettre en service un bien dans le respect des procédures	
Toutes tâches	CP1.7	Identifier les risques, définir et mettre en œuvre les mesures de prévention adaptées	
	CP2	ANALYSER le fonctionnement d'un bien	
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.1	Analyser le fonctionnement et l'organisation d'un système.	
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.2	Analyser les solutions mécaniques réalisant les fonctions opératives	/12
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.3	Analyser les solutions de gestion, de distribution, de conversion des énergies pneumatique hydraulique et électrique	
	CP3	ORGANISER ET OPTIMISER SON ACTIVITE DE MAINTENANCE	
A1-T2 A3-T2	CP3.1	Préparer son intervention	
A3-T1	CP3.2	Emettre des propositions d'améliorations d'un bien	
	CP4	COMMUNIQUER des informations	
A2-T3 A5-T1 A5-T2	CP4.1	Recevoir et transmettre des informations	/3
A1-T4 A1-T5 A2-T3	CP4.2	Rédiger et argumenter des comptes rendus.	

FOLIO /

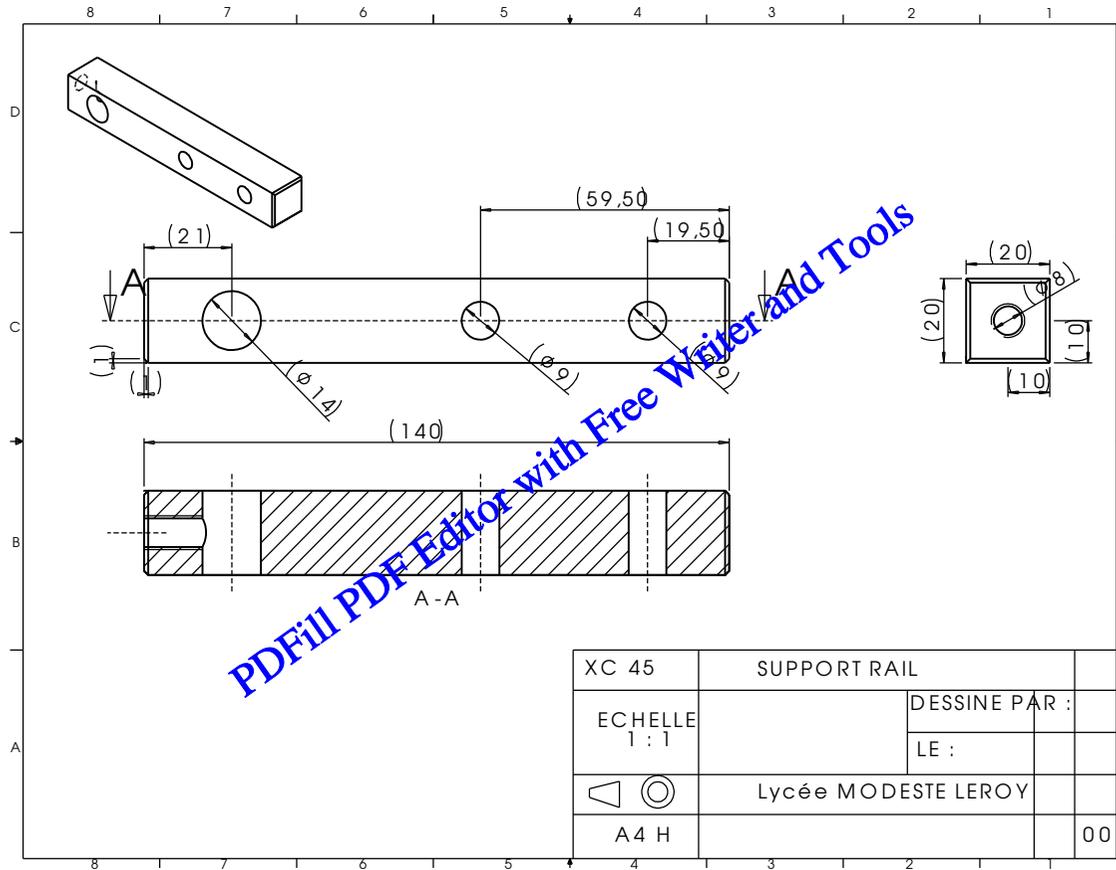
TRAVAUX PRATIQUES

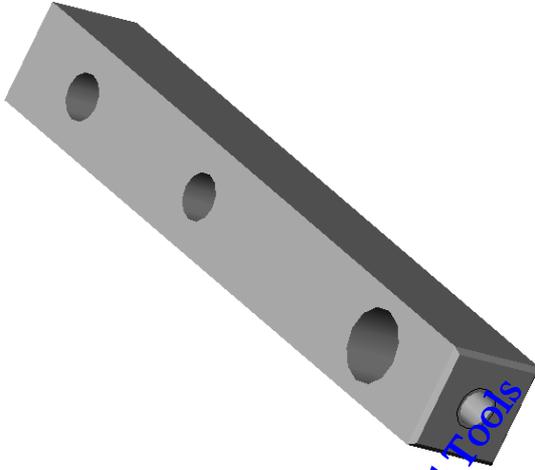
NOTE :

/20

		DEMANDE D'INTERVENTION		BT N°: 13	
DATE : .././....		DEMANDEUR : xxxxx		PARC : MSMA	
MATERIEL: <i>Conditionnement</i>		MARQUE: <i>SERMEX</i>		N°:	
DEFAUTS CONSTATES :					
<i>Support du rail du tapis transfert détérioré</i>					
URGENCE : 2		CHEF DES TRAVAUX Date et signature			

		BON DE TRAVAIL		BT N°: 13		
DATE : .././....		DEMANDEUR : xxxxx		PARC : MSMA		
MATERIEL: <i>Conditionnement</i>		MARQUE: <i>SERMEX</i>		N°:		
NATURE DU TRAVAIL :		PRIX DE REVIENT:				
✓ Réaliser la gamme de fabrication du support de rail du tapis.		Main d'œuvre				
✓ Réaliser la fabrication.		Fournitures				
✓ Démontet et remonter le support du rail du tapis transfert en fonction du réglage décrit dans la fiche prévisionnelle de démontage remontage		TOTAL:				
Fourniture	Nb	Coût unit	TOTAL	Date	Ouvrier	Heures



TP N°	ANALYSE DE FABRICATION			
SYSTEME : <i>MACHINE SERMEX</i>				NOMBRE : 1
ELEMENT A REALISER : <i>SUPPORT Rail Tapis</i>				MATIERE : XC 48
				
PH	OPERATION A REALISER	M.O.	OUTILS	CROQUIS DE LA PIECE DURANT LA PHASE
1				
2				
3				

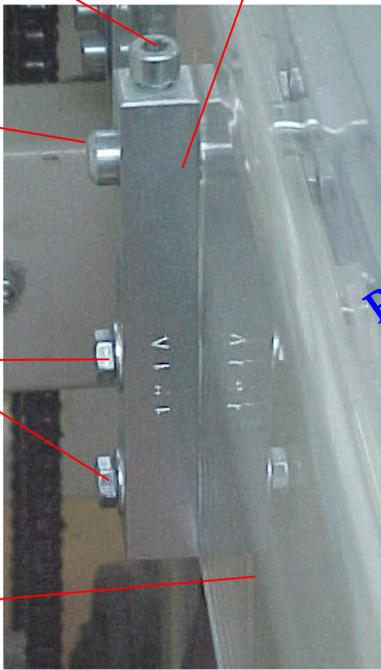
PH	OPERATION A REALISER	M.O.	OUTILS	CROQUIS DE LA PIECE DURANT LA PHASE
4				
5				
6				
7				

PDFfill PDF Editor with Free Writer and Tools

8				
---	--	--	--	--

PDFill PDF Editor with Free Writer and Tools



MATERIEL <i>Conditionnement de colis</i>	MARQUE <i>SERMEX</i>	TYPE	PARC <i>Maintenance</i>	N°
SOUS ENSEMBLE		ORDRE DE DEMONTAGE	OUTILLAGE	PRECAUTION
<p><u><i>Support rail du tapis de transfert</i></u></p>  <p>Vis de fixation ① Support rail ⑤</p> <p>Guide ②</p> <p>Vis et écrous de fixation ③</p> <p>Batis machine ④</p>		<p>❶ Démontez la vis de fixation ① du guide ②</p> <p>Désignation de la vis : _____</p> <p>❷ Démontez les vis et écrous ③ du batis de la machine ④</p> <p>Désignation des vis : _____</p> <p>Désignation des écrous : _____</p> <p>❸ remonter le support rail ⑤ sur le guide ②.</p> <p>❹ Fixer les vis et écrous ③ sur le batis ④ puis revisser la vis de fixation ①</p>	<p>Outil : _____</p> <p>N° : _____</p> <p>et</p> <p>Outil : _____</p> <p>N° : _____</p>	