

CI 1.2

FABRICATION



Sur le système de retournement de colis « **PREHENSICC** », le support du détecteur « ascenseur niveau bas » est détérioré.



Dans le cadre cette intervention de **maintenance de type corrective** on vous demande de réaliser :



Gamme de fabrication :

Fabrication :

Démontage montage :



Lors de cette intervention :

- Utiliser les outils appropriés.
- Utiliser les équipements de protection individuelle
- Vérifier que la **machine est hors énergie** lors du montage démontage.



Protection obligatoire des pieds



Ne pas mettre la main ni tout autre objet derrière le carter lorsque la perceuse fonctionne



Protection obligatoire du corps



Attention Danger électrique
Mettre la machine hors tension avant l'intervention

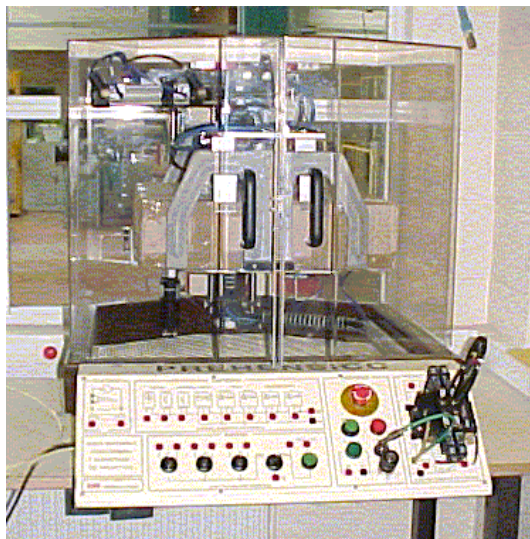


Obligation de régler le carter de protection de la perceuse



Poser la fiche de « **Machine sous intervention** » avant de commencer votre intervention

PREHENSICC



Objectif : Etre capable de réaliser une gamme de fabrication, fabriquer le support détecteur, de démonter et remonter le support défectueux.

TP N° 21

Temps : 4h00

CI 1.2

ACTIVITE PROPOSEE

LES DONNEES :

TRAVAIL DEMANDE :

CE QUI EST EXIGE :

EVALUATIONS :

***Pre_requis**

- Traçage.
- Perçage.
- Sciage.
- Limage.
- Pliage

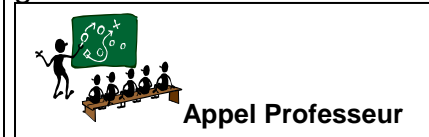
❶ Lire attentivement la demande d'intervention ainsi que le bon de travail.

❷ Etudier le dessin de définition du « support détecteur ».

❸ Réaliser au brouillon la gamme de fabrication.

***Documents**

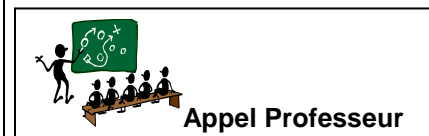
- Fiche demande d'intervention et le bon de travail.
- Fiche Analyse de fabrication.
- Dessin de définition support détecteur.
- Fiche démontage remontage



❹ Recopier proprement la gamme de fabrication sur le document adéquat.

❺ Réaliser la fabrication.

❻ Procéder au démontage et remontage décrit sur la fiche en suivant les phase décrite.



Les instructions de réglage et d'utilisation sont maîtrisées

CP3.1 /12

Les désignations, les noms et les références des composants nécessaires au transfert de donnée sont conformes.

CP4.1 /3

Analyser les solutions mécaniques

CP 2.2 /5


Activ	Rep	Etre capable de	NOTE
		RÉALISER LES INTERVENTIONS DE MAINTENANCE	
A1-T1	CP1.1	Diagnostiquer les pannes	
A1-T3 A2-T2	CP1.2	Remettre en état de bon fonctionnement un bien	
A1-T3 A2-T2	CP1.3	Réparer un composant.	
A2-T1	CP1.4	Exécuter des opérations de surveillance et d'inspection	
A3-T2	CP1.5	Exécuter des travaux d'amélioration ou de modification du bien	
A4-T1 A4-T2	CP1.6	Mettre en service un bien dans le respect des procédures	
Toutes tâches	CP1.7	Identifier les risques, définir et mettre en œuvre les mesures de prévention adaptées	
		ANALYSER le fonctionnement d'un bien	
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.1	Analyser le fonctionnement et l'organisation d'un système.	
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.2	Analyser les solutions mécaniques réalisant les fonctions opératives	/12
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.3	Analyser les solutions de gestion, de distribution, de conversion des énergies pneumatique hydraulique et électrique	
		ORGANISER ET OPTIMISER SON ACTIVITE DE MAINTENANCE	
A1-T2 A3-T2	CP3.1	Préparer son intervention	
A3-T1	CP3.2	Emettre des propositions d'améliorations d'un bien	
		COMMUNIQUER des informations	
A2-T3 A5-T1 A5-T2	CP4.1	Recevoir et transmettre des informations	/3
A1-T4 A1-T5 A2-T3	CP4.2	Rédiger et argumenter des comptes rendus.	


FOLIO /

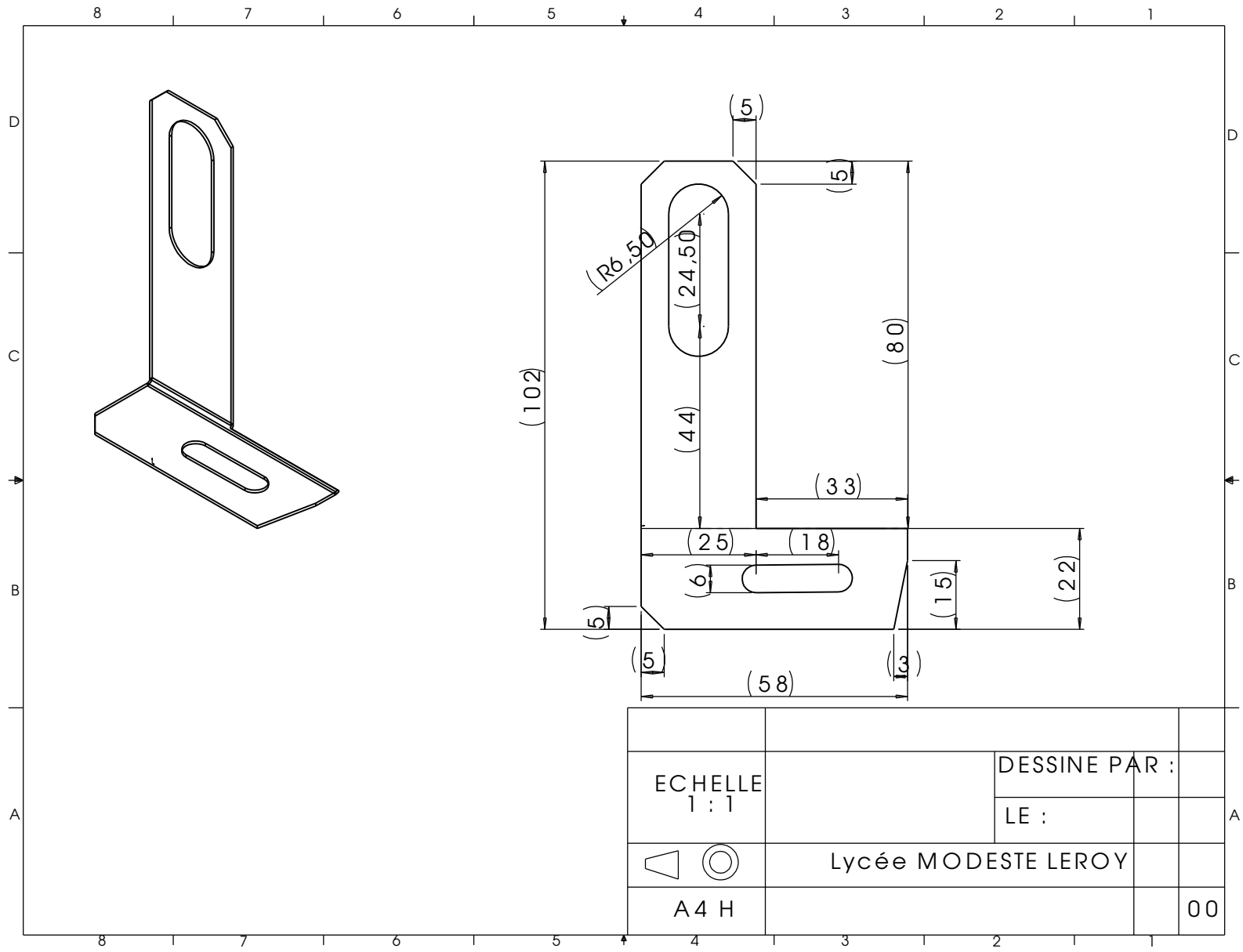
TRAVAUX PRATIQUES

NOTE :

/20

 DEMANDE D'INTERVENTION		BT N°: 11
DATE : .././....	DEMANDEUR : xxxxx	PARC : MSMA
MATERIEL: <i>Retournement de colis</i>	MARQUE: <i>PREHENSICC</i>	N°:
DEFAUTS CONSTATES : <p style="text-align: center;"><i>Support détérioré : Détecteur « présence palette position basse »</i></p>		
URGENCE : 2	CHEF DES TRAVAUX Date et signature	

 BON DE TRAVAIL		BT N°: 11						
DATE : .././....	DEMANDEUR : XXXX	PARC : MSMA						
MATERIEL: <i>Retournement Colis</i>	MARQUE: <i>PREHENSICC</i>	N°:						
NATURE DU TRAVAIL : <input checked="" type="checkbox"/> Réaliser la gamme de fabrication du support détecteur. <input checked="" type="checkbox"/> Réaliser la fabrication. <input checked="" type="checkbox"/> Démontet et remonter le support détecteur en fonction de réglage décrit dans la fiche prévisionnelle de démontage remontage		PRIX DE REVIENT: <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Main d'œuvre</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fournitures</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">TOTAL:</td> <td></td> </tr> </table>	Main d'œuvre		Fournitures		TOTAL:	
Main d'œuvre								
Fournitures								
TOTAL:								
Fourniture	Nb	Coût unit	TOTAL	Date	Ouvrier	Heures		



TP N°21	ANALYSE DE FABRICATION	
SYSTEME : <i>MACHINE PREHENSICC</i>		NOMBRE : 1
ELEMENT A REALISER : <i>SUPPORT DETECTEUR</i>		MATIERE : XC 48






PH	OPERATION A REALISER	M.O.	OUTILS	CROQUIS DE LA PIECE DURANT LA PHASE
1				
2				
3				

PH	OPERATION A REALISER	M.O.	OUTILS	CROQUIS DE LA PIECE DURANT LA PHASE
4				
5				
6				
7				
8				



FICHE PREVISIONNELLE DE DEMONTAGE ET REMONTAGE

TP N°2 1

MATERIEL <i>Retournement colis</i>	MARQUE <i>PREHENSICC</i>	TYPE <i>Sous système</i>	PARC <i>Maintenance</i>	N°
SOUS ENSEMBLE	ORDRE DE DEMONTAGE	OUTILLAGE	PRECAUTION	
<p><u><i>Support détecteur « présence niveau bas »</i></u></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Détecteur ①</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Ecrous ②</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <p>Support détecteur ③</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Plot de position ⑤</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <p>Vis de fixation ④</p> </div> </div>	<p>❶ Démontage des écrous ❷ du détecteur ❶</p> <p>❷ Démontage du support détecteur ❸ du châssis en démontant la vis ❹.</p> <p>❸ remonter le détecteur ❶ sur le support ❸.</p> <p>❹ Fixer le support ❸ sur le châssis de façon à ce que le détecteur ❶ se situe en face du plot de position ❺. Positionner un réglé entre le plot de position ❺ et le détecteur ❶ bloquer les écrous ❷</p>	<p>➤ A la main ➤ Ou avec :</p> <p>Outil : _____ N° : _____</p> <p>Outil : _____ N° : _____</p> <p>Désignation de la vis : _____</p>	<p> Attention les bagues de serrage du détecteur sont en plastiques.</p> <p> Attention les bagues de serrage du détecteur sont en plastiques.</p>	