

ATELIER



Dans le cadre d'une action de mise à jour de la documentation technique de la « Testeuse de buse » on vous demande de réaliser le schéma d'implantation de cette machine.



Réaliser le bouchon test :

Tester l'XBT :

Effectuer l'échange standard :



Lors de cette intervention :

- Utiliser les outils appropriés.
- Utiliser les équipements de protection individuels.

Vérifier que la **machine est hors énergie** lors du montage/démontage.

- **Effectuer les raccordements hors tension.**



Protection obligatoire des pieds



Attention danger électrique
Mettre la machine hors tension avant l'intervention



Protection obligatoire du corps



Poser la fiche de « **Machine sous intervention** » avant de commencer votre intervention

USINEUSE REGLETTE



Objectif : Etre capable de réaliser un bouchon de test et d'effectuer le test d'un terminal d'exploitation "XBT".

ACTIVITE PROPOSEE

TP N° 4

Temps :7h00

LES DONNEES :

TRAVAIL DEMANDE :

CE QUI EST EXIGE :

EVALUATIONS :

***Pre_requis**

Consignation d'une machine electropneumatique.
Soudure avec un fer à souder électrique.

***Documents**

- Questionnaire.
- Documentation constructeur.

***Matériels**

- Usineuse de réglette.
- Terminal d'exploitation "XBT"
- Fer a souder.

VOIR QUESTIONNAIRE

1) Le bouchon de test doit être réalisé correctement.

CP3.1 /5

2) Le test du terminal d'exploitation doit être mené en fonction de la documentation constructeur.

CP4.1 /7

3) Le changement du terminal d'exploitation doit être effectué en appliquant les consigne de sécurité.

CP1.2 /8

Activ	Rep	Etre capable de	NOTE
	CP1	RÉALISER LES INTERVENTIONS DE MAINTENANCE	
A1-T1	CP1.1	Diagnostiquer les pannes	
A1-T3 A2-T2	CP1.2	Remettre en état de bon fonctionnement un bien	/8
A1-T3 A2-T2	CP1.3	Réparer un composant.	
A2-T1	CP1.4	Exécuter des opérations de surveillance et d'inspection	
A3-T2	CP1.5	Exécuter des travaux d'amélioration ou de modification du bien	
A4-T1 A4-T2	CP1.6	Mettre en service un bien dans le respect des procédures	
Toutes tâches	CP1.7	Identifier les risques, définir et mettre en œuvre les mesures de prévention adaptées	
	CP2	ANALYSER le fonctionnement d'un bien	
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.1	Analyser le fonctionnement et l'organisation d'un système.	
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.2	Analyser les solutions mécaniques réalisant les fonctions opératives	
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.3	Analyser les solutions de gestion, de distribution, de conversion des énergies pneumatique hydraulique et électrique	
	CP3	ORGANISER ET OPTIMISER SON ACTIVITE DE MAINTENANCE	
A1-T2 A3-T2	CP3.1	Préparer son intervention	/5
A3-T1	CP3.2	Emettre des propositions d'améliorations d'un bien	
	CP4	COMMUNIQUER des informations	
A2-T3 A5-T1 A5-T2	CP4.1	Recevoir et transmettre des informations	/7
A1-T4 A1-T5 A2-T3	CP4.2	Rédiger et argumenter des comptes rendus.	

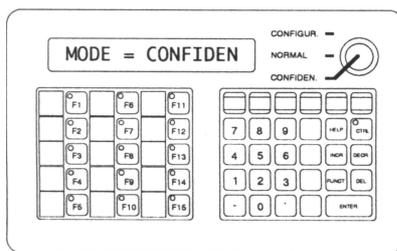
TRAVAUX PRATIQUES

FOLIO /

NOTE :

/20

Dans le cadre d'une action de maintenance corrective, on vous demande d'effectuer le changement d'un terminal d'exploitation de type "XBT" de l'usineuse de réglette.



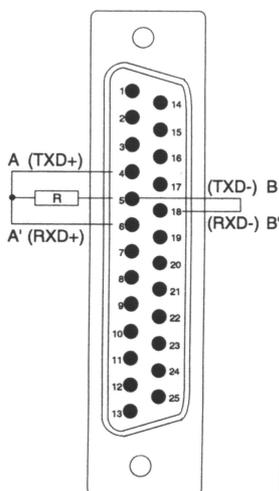
Le terminal d'exploitation permet la conduite de machines de façon ergonomique

- affichage d'informations
- commande de fonction personnalisable.
- Saisies de valeurs par clavier numérique.

REALISATION D'UN BOUCHON DE TEST

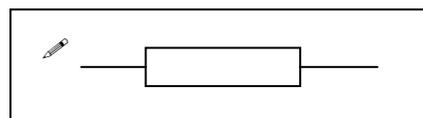
Afin d'effectuer les tests de l' "XBT" on vous demande de réaliser un bouchon de test **RS 422/485**

RS 422/485
R = 56 Ω 1/4 W



Dans ce montage vous devez employer une résistance de 56Ω 1/4w.

A l'aide de la fiche technique (à demander au professeur) colorier ci dessous les bagues correspondantes.



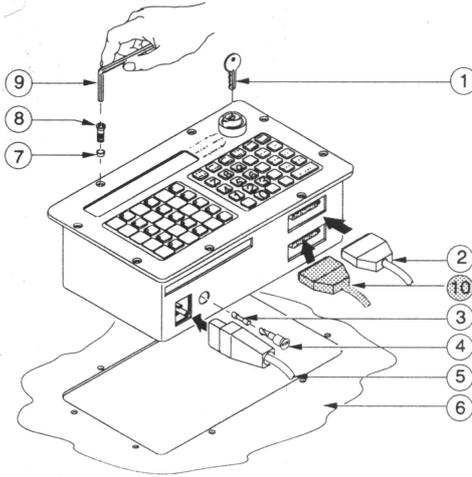
A l'aide d'un connecteur "SUB D 25 points male" réaliser le montage.

NOTE: Faire vérifier votre connecteur au professeur avant utilisation.

TEST DU TERMINAL D'EXPLOITATION

Avant de monter sur la machine le nouveau terminal d'exploitation vous allez réaliser les tests de bon fonctionnement.

1) Branchement de l' "XBT".



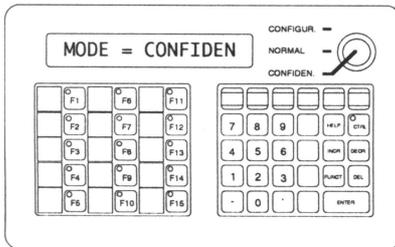
-Positionner votre bouchon de test en ②

-Brancher le cordon de secteur ⑤

-Brancher la prise sur le secteur.

2) Réalisation de l' "AUTOTEST"

Dans les procédures que vous allez suivre vous utiliserez les touches "CTRL", "FUNCT", "ENTER", "INC" et "DEC". Colorier  en rouge sur le schéma ci contre ces touches.



- Positionner la clef sur confidentiel.

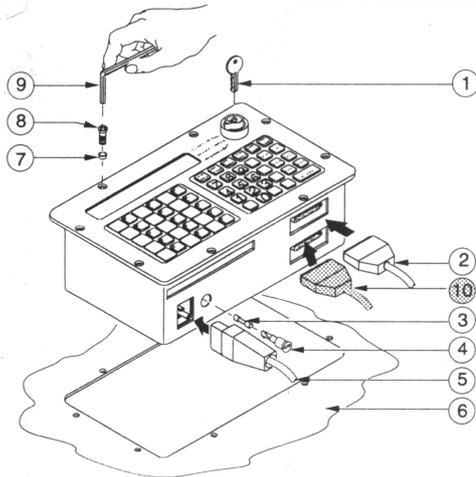
- Suivre les instructions en annexe pour réaliser l'AUTOTEST.

NOTE : Ne pas effectuer les tests RS232 et BC 20MA.

En cas de dysfonctionnement noter les tests incorrects.

CHANGEMENT DU TERMINAL D'EXPLOITATION

1) Débranchement de l' "XBT".



- Débrancher la prise du secteur.
- Débrancher le cordon de secteur ⑤
- Enlever votre bouchon de test en ②

2) Echange des "XBT"

a) Consigner en totalité la machine.

Donner la démarche de consignation totale.



Effectuer la consignation (***Faire vérifier la consignation par le professeur.***)

b) Démonter l'XBT de sa colonne et monter le nouveau "XBT"

c) Déconsigner la machine (***Faire vérifier la déconsignation par le professeur.***)