

ATELIER



Sur le système « PRODUCTIS » on vous demande d'effectuer la conduite de cette installation.



Conduite de la machine :

Changement de production :



➤ Cette intervention se situe sur le site



Protection obligatoire des pieds



Protection obligatoire du corps

PRODUCTIS



Objectif : Rendre l'élève capable de piloter le système PRODUCTIS à partir du terminal MAGELIS

ACTIVITE PROPOSEE

TP N° 6

Temps :4h00

LES DONNEES :

TRAVAIL DEMANDE :

CE QUI EST EXIGE :

EVALUATIONS :

***Pre_requis**

la structure d'un système automatisé
les différents modes de marche

1. A l'aide des fiches de mise en route de la machine, réaliser tous les mouvements des postes 1 et 2

APPEL PROFESSEUR

***Documents**

un dossier ressource DU1 à DU6
un ordre de fabrication

2. Saisir les paramètres de l'ordre de fabrication O F N°1

APPEL PROEFSSSEUR

***Matériels**

le système PRO-DUCTIS

3. Démarrer la fabrication en mode automatique
4. L'ordre de fabrication terminé, compléter l'O F N°1

L'exploitation du terminal MAGELIS pour transmettre et recevoir des informations est maîtrisée.

CP 1.4 /10

Les modes de marche sont opérationnels

CP2.1 /10

Activ	Rep	Etre capable de	NOTE
	CP1	RÉALISER LES INTERVENTIONS DE MAINTENANCE	
A1-T1	CP1.1	Diagnostiquer les pannes	
A1-T3 A2-T2	CP1.2	Remettre en état de bon fonctionnement un bien	
A1-T3 A2-T2	CP1.3	Réparer un composant.	
A2-T1	CP1.4	Exécuter des opérations de surveillance et d'inspection	/10
A3-T2	CP1.5	Exécuter des travaux d'amélioration ou de modification du bien	
A4-T1 A4-T2	CP1.6	Mettre en service un bien dans le respect des procédures	
Toutes tâches	CP1.7	Identifier les risques, définir et mettre en œuvre les mesures de prévention adaptées	
	CP2	ANALYSER le fonctionnement d'un bien	
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.1	Analyser le fonctionnement et l'organisation d'un système.	/10
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.2	Analyser les solutions mécaniques réalisant les fonctions opératives	
A1-T1 A1-T2 A1-T3	CP2.3	Analyser les solutions de gestion, de distribution, de conversion des énergies pneumatique hydraulique et électrique	
	CP3	ORGANISER ET OPTIMISER SON ACTIVITE DE MAINTENANCE	
A1-T2 A3-T2	CP3.1	Préparer son intervention	
A3-T1	CP3.2	Emettre des propositions d'améliorations d'un bien	
	CP4	COMMUNIQUER des informations	
A2-T3 A5-T1 A5-T2	CP4.1	Recevoir et transmettre des informations	
A1-T4 A1-T5 A2-T3	CP4.2	Rédiger et argumenter des comptes rendus.	

FOLIO /

NOTE :

/20

ORDRE DE FABRICATION

ODRE DE FABRICATION			O F n°		
N° de client 2042	N° de lot 312-10-2003	N° machine	Date		
Désignation du produit Comprimés blancs Tubes Ø 25 Bouchons Ø 25	Références 27938-29C	Quantité à produire : 10 tubes Nombre de billes et bouchonnage			
		Poste1	10	Poste2	
		Poste3	0	Poste4	
	Produits conformes	Produits non conformes			
quantité		Incomplets bouchonnés	Complets non bouchonnés	Incomplets non bouchonnés	
Nom de l'opérateur : Heure de début : Heure de fin :					
Observations éventuelles :					











